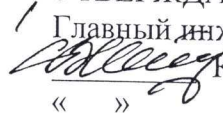


УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
 Куксенко Б.А.
« ___ » _____ 2018 г.

Акт №60/9-55
проверки текстовых надписей нанесённых на соединителе 2РМТ27КП324Г1В1В
методом лазерной маркировки при проведении ПНР оборудования СПЛМ
«МиниМаркер2-М30-750/530» на соответствие ГОСТ 26.008-85

г. Краснодар

«19» июля 2018г.


Комиссия в составе:
от АО «КБ «Селена»
Начальник участка оборудования с ЧПУ – Леонов Г.А.
Инженер ОТК – Галкин А.А.
Нач. сектора ТО и изг. деталей отдела 60 – Ковшевный Н.П.
от ООО «Лазерный центр»
Директор по инновациям – Фоменко И.Н.
Сервис-инженер - Гаврилюк А.Д.


Составили настоящий акт проверки текстовых надписей нанесённых на соединителе 2РМТ27КП324Г1В1В методом лазерной маркировки при проведении ПНР оборудования СПЛМ «МиниМаркер2-М30-750/530» на соответствие ГОСТ 26.008-85

Комиссией было проверено соответствие текстовой надписи «ПТ-АРМ ДС-RS» шрифт ЗПр3 на соответствие требованиям ГОСТ 26.008-85.

В результате проверки выявлено – надпись нанесённая методом лазерной маркировки при проведении ПНР оборудования СПЛМ «МиниМаркер2-М30-750/530» на соединитель 2РМТ27КП324Г1В1В соответствует требованиям шрифта ЗПр3 ГОСТ 26.008-85.

От АО «КБ «Селена»:

/ Начальник участка оборудования с ЧПУ  Г.А. Леонов

Инженер ОТК  А.А. Галкин

Нач. сектора ТО и изг. деталей отдела 60  Н.П. Ковшевный

от ООО «Лазерный центр»:

Директор по инновациям  И.Н. Фоменко

Сервис-инженер  А.Д. Гаврилюк